

PATENT ASSIGNMENT

Electronic Version v1.1
 Stylesheet Version v1.1

SUBMISSION TYPE:	NEW ASSIGNMENT
NATURE OF CONVEYANCE:	MERGER
EFFECTIVE DATE:	01/30/2009
CONVEYING PARTY DATA	
Name	Execution Date
SNECMA SERVICES	01/30/2009
RECEIVING PARTY DATA	
Name:	SNECMA
Street Address:	2, Boulevard du General Martial Valin
City:	Paris
State/Country:	FRANCE
Postal Code:	75015
PROPERTY NUMBERS Total: 7	
Property Type	Number
Patent Number:	6109505
Patent Number:	6391252
Patent Number:	7323061
Patent Number:	7404860
Patent Number:	7332036
Patent Number:	7323062
Patent Number:	7763328
CORRESPONDENCE DATA	
Fax Number:	(202)293-7860
Phone:	202-293-7060
Email:	lnicholson@sughrue.com
<i>Correspondence will be sent to the e-mail address first; if that is unsuccessful, it will be sent via US Mail.</i>	
Correspondent Name:	Sughrue Mion PLLC
Address Line 1:	2100 Pennsylvania Avenue NW

OP \$280.00 6109505

Address Line 4: Washington, DISTRICT OF COLUMBIA 20037

ATTORNEY DOCKET NUMBER:

ID 045810

NAME OF SUBMITTER:

Lorena Nicholson for Bruce E. Kramer

Total Attachments: 12

source=045810_MERGERAGREEMENT#page1.tif

source=045810_MERGERAGREEMENT#page2.tif

source=045810_MERGERAGREEMENT#page3.tif

source=045810_MERGERAGREEMENT#page4.tif

source=045810_MERGERAGREEMENT#page5.tif

source=045810_MERGERAGREEMENT#page6.tif

source=045810_MERGERAGREEMENT#page7.tif

source=045810_MERGERAGREEMENT#page8.tif

source=045810_MERGERAGREEMENT#page9.tif

source=045810_MERGERAGREEMENT#page10.tif

source=045810_MERGERAGREEMENT#page11.tif

source=045810_MERGERAGREEMENT#page12.tif

**ACTE REITERATIF AU
TRAITE DE FUSION
ENTRE SNECMA SERVICES
ET SNECMA**

**REITERATIVE AGREEMENT TO
THE MERGER AGREEMENT
BETWEEN SNECMA SERVICES
AND SNECMA**

ENTRE LES SOUSSIGNES :

1. **SNECMA SERVICES**, société anonyme au capital de 91.920.000 euros, ayant son siège social au 2 boulevard du Général Martial Vallin 75015 Paris, immatriculée au Registre du Commerce et des Sociétés de Paris sous le numéro 562 056 408,

représentée par Monsieur Denis Vercherin, agissant en qualité de Président Directeur Général;

ci-après dénommée « **SNECMA SERVICES** »,

D'UNE PART,

ET :

2. **SNECMA**, société anonyme au capital de 150.000.000 euros, ayant son siège social 2 boulevard du Général Martial Vallin 75015 Paris, immatriculée au registre du commerce et des sociétés de Paris sous le numéro 414 815 217,

représentée par Monsieur Philippe Petitcolin, agissant en qualité de Président Directeur Général;

ci-après dénommée « **SNECMA** »,

D'AUTRE PART,

BETWEEN THE UNDERSIGNED :

1. **SNECMA SERVICES**, a French "*société anonyme*" with a registered capital of 91.920.000 euros, having its registered office at 2 boulevard du Général Martial Vallin 75015 Paris, registered with the Trade and Commerce Registry of Paris under number 562 056 408,

represented by Mr. Denis Vercherin, Chairman and Chief Executive Officer;

hereafter referred to as « **SNECMA SERVICES** »,

ON THE ONE HAND,

AND :

2. **SNECMA**, a French "*société anonyme*" with a registered capital of 150,000,000 euros, having its registered office at 2 boulevard du Général Martial Vallin 75015 Paris, registered with the Trade and Commerce Registry of Paris under number 414 815 217,

represented by Mr. Philippe Petitcolin, Chairman and Chief Executive Officer;

hereafter referred to as « **SNECMA** »,

ON THE OTHER HAND,

**IL A ETE EXPOSE, DECLARE ET CONVENU CE
QUI SUIIT :**

WHEREAS :

DV

PATENT

REEL: 027842 FRAME: 0275

- A. Par acte sous seing privé en date du 19 décembre 2008, il a été établi entre les sociétés SNECMA SERVICES et SNECMA un traité de fusion (le « Traité de fusion ») en vue de réaliser la fusion par voie d'absorption de SNECMA SERVICES par SNECMA.

Dans ce cadre, il était prévu que SNECMA SERVICES transmet à SNECMA tous les brevets, marques et autres droits de propriété industrielle et intellectuelle lui appartenant.

- B. Les assemblées générales des actionnaires de SNECMA SERVICES et SNECMA, réunies respectivement le 30 janvier 2009, ont approuvé le Traité de fusion par voie d'absorption.
- C. Par suite de ces approbations, la fusion par absorption de SNECMA SERVICES par SNECMA est devenu définitif le 1er février 2009.

**CECI EXPOSE, IL A ETE CONVENU ET ARRETE
CE QUI SUIT :**

Article 1 : OBJET

Sans préjudice des dispositions du Traité de fusion, SNECMA SERVICES et SNECMA confirment et réitèrent en tant que de besoin, qu'au titre de la fusion, le 1er février 2009, SNECMA SERVICES a transféré à SNECMA l'intégralité de ses demandes de brevets et marques, ses brevets et marques enregistrées et tous ses autres droits de propriété industrielle et intellectuelle, y compris tous les droits de priorité y afférents, dont elle était titulaire.

Les brevets et demandes de brevet listés en Annexe 1 des présentes constituent les brevets détenus par SNECMA SERVICES et transférés à SNECMA.

Les marques et demandes de marque listées en Annexe 2 des présentes constituent les marques détenues par SNECMA SERVICES et transférées à SNECMA.

Conformément aux dispositions du Traité de fusion, SNECMA remplira toutes les formalités, notamment auprès de l'Institut National de la Propriété Industrielle et auprès de tous autres organismes équivalents dans les différents juridictions concernées, en vue de rendre opposable aux tiers la transmission de ces éléments d'actif.

- A. Pursuant to a private agreement dated December 19, 2008, SNECMA SERVICES and SNECMA agreed to a merger agreement (the "Merger Agreement") with a view to carry out the merger by absorption of SNECMA SERVICES by SNECMA.

Under this agreement, it was agreed that all patents, trademarks and other intellectual and property rights belonging by SNECMA SERVICES are transmitted to SNECMA

- B. The SNECMA SERVICES and SNECMA shareholders meetings respectively held on January 30th, 2009, approved the Merger Agreement by absorption.
- C. Following these approvals, the merger by absorption of SNECMA SERVICES by SNECMA became definitive as of February 1st, 2009.

**NOW, THEREFORE, IT HAS BEEN AGREED AS
FOLLOWS:**

Article 1 : OBJECT

Notwithstanding any provision of the Merger Agreement, SNECMA SERVICES and SNECMA hereby reiterate and confirm, as necessary, that according to the terms of the merger, on February 1st, 2009, SNECMA SERVICES transferred to SNECMA all of its patent and trademark applications, patent and trademark registrations and all other intellectual and property rights, including all the related priority rights, that it owned.

The patents and patent applications listed in Appendix 1 hereto are the patents owned by SNECMA SERVICES and transferred to SNECMA.

The trademarks and trademark applications listed in Appendix 2 hereto are the trademarks owned by SNECMA SERVICES and transferred to SNECMA.

Pursuant to the Merger Agreement, to render the transfer of all the assets enforceable against third parties, SNECMA shall complete all necessary formalities before, notably, the French National Institute for Industrial Property and any other equivalent institution in the different jurisdictions concerned.



PATENT

REEL: 027842 FRAME: 0276

Conformément aux dispositions du Traité de fusion, SNECMA aura, après réalisation définitive de la présente convention, tout pouvoir pour, aux lieu et place de SNECMA SERVICES et relativement aux biens à elle apportés, s'il y a lieu, intenter ou poursuivre toutes actions judiciaires et procédures arbitrales, donner tous acquiescements à toutes décisions, recevoir ou payer toutes sommes dues en suite de ces actions, procédures et décisions.

Article 2 : FRAIS

Conformément aux dispositions du Traité de fusion, les frais et droits relatifs aux formalités au titre des présentes seront supportés par SNECMA.

Article 3 : DIVERS

3.1 Pouvoirs - Election de domicile

Tous pouvoirs sont donnés au porteur d'un original, d'une copie ou d'un extrait des présentes pour effectuer tous dépôts ou publications prescrits par la loi, et, d'une manière plus générale, pour remplir toutes formalités légales et faire toutes significations ou notifications qui pourraient être nécessaires.

Pour l'exécution des présentes, les soussignés font es-qualités election de domicile aux sièges des sociétés qu'ils représentent.

3.2 Loi applicable - Litige

Le présent acte réitératif est soumis à la loi française.

Tout litige auquel pourrait donner lieu l'exécution et/ou l'interprétation du présent Apport sera soumis à la compétence exclusive du Tribunal de Commerce de Paris.

Article 4 - LANGUAGE OF THE CONTRACT

Le présent contrat a été rédigé en français et en anglais.

Il est expressément convenu entre les parties que la version française fera foi dans l'éventualité où ledit contrat devrait être interprété.

Pursuant to the provisions of the Merger Agreement, SNECMA will, following final completion of the present agreement - be fully empowered, on behalf of SNECMA SERVICES and relating to the assets contributed to this company, to institute or continue where necessary all legal proceedings and arbitration proceedings, grant all approvals necessary to all decisions, receive or pay any amount of money owed as a result of such actions, proceedings and decisions.

Article 2 : COSTS

Pursuant to the Merger Agreement, the costs and rights relating to the formalities in relation to this agreement shall be borne by SNECMA.

Article 3 : MISCELLANEOUS PROVISIONS

3.1 Powers of attorney - Election of residence

All powers of attorney are given to the holder of an original copy, a copy or an extract hereto for purposes of any filing or publication prescribed by law, and more generally to proceed with all legal formalities and necessary notifications.

As regards the execution hereto, the Parties declare that they have elected domicile at the office of the company they represent.

3.2 Applicable law - Disputes

This reiterative contribution agreement shall be governed and interpreted in accordance with French law.

Any dispute arising from the interpretation or the execution hereto shall be submitted to the exclusive jurisdiction of the Commercial Court of Paris.

Article 4 - LANGUAGE OF THE AGREEMENT

This agreement has been drafted in French and English.

It has been specifically agreed between the parties that the French version shall prevail for construction purposes.

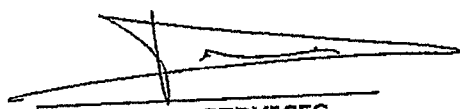


PATENT

REEL: 027842 FRAME: 0277

Fait à Paris
Le 30 janvier 2009
en 10 exemplaires originaux

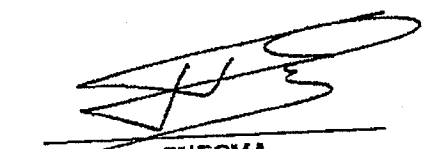
Executed in Paris
On January 30st 2009
10 original copies



SNECMA SERVICES
représentée par M. Denis Vercherin



SNECMA SERVICES
represented by M. Denis Vercherin



SNECMA
représentée par M. Philippe Petitcolin



SNECMA
Represented by M. Philippe Petitcolin

ANNEXE / APPENDIX 1

Brevets transférés / Transferred patents

TITRE	DOSSIER	TYPE DE PROTECTION	PAYS	N° DE DEPOT	DATE DE DEPOT	N° DELIVRANCE	DATE DELIVRANCE
MOULE DE FABRICATION DE PIECES METALLIQUES CREUSES	3051 ABD PDE	NP 14/12/09	FR	9010546	22/AOU/1990	2666036	30-oct-92
REVETEMENT DE BARRIERE THERMIQUE A SOUS-COUCHE AMELIOREE ET PIECES REVETUES PAR UNE TELLE BARRIERE THERMIQUE	4221	NP	CA	2196744	04/FEV/1997	2196744	18-mai-04
	4221	EPA	DE	97400436.8	27/FEV/1997	69705141.2	13-juin-01
	4221	EPA	ES	97400436.8	27/FEV/1997	ES2158459	13-juin-01
	4221	EPA	FR	97400436.8	27/FEV/1997	792948	13-juin-01
	4221	EPA	GB	97400436.8	27/FEV/1997	792948	13-juin-01
	4221	EPA	IE	97400436.8	27/FEV/1997	792948	13-juin-01
	4221	EPA	JP	046035/97	28/FEV/1997	3961606	25-mai-07
	4221	NP	SE	97400436.8	27/FEV/1997	792948	13-juin-01
	4221	EPA	US	08/807755	27/FEV/1997	5843585	01/DEC/1998
	4221	NP	BE	97401953.1	20/AOU/1997	825275	31-janv-01
PROCEDE DE REALISATION D'UN APPORT SUR UNE PIECE EN SUPERALLIAGE A BASE DE NICKEL OU DE COBALT	4238	EPA	CA	2207827	04/AOU/1997	2207827	16-juin-04
	4238	NP	DE	97401953.1	20/AOU/1997	69704010.0	31-janv-01
	4238	EPA	FR	97401953.1	20/AOU/1997	825275	31-janv-01
	4238	EPA	GB	97401953.1	20/AOU/1997	825275	31-janv-01
	4238	EPA	IE	97401953.1	20/AOU/1997	825275	31-janv-01
	4238	EPA	JP	226392/97	22/AOU/1997	4035925	09-nov-07
	4238	NP	NL	97401953.1	20/AOU/1997	162414	31-janv-01
	4238	EPA	SE	97401953.1	20/AOU/1997	825275	31-janv-01
	4238	EPA	US	08/915684	21/AOU/1997	5954895	21-sept-99
	4238	NP	CA	2273598	01-juin-99		
REVETEMENT CERAMIQUE A FAIBLE CONDUCTIVITE THERMIQUE	4431	NP	CA	2273598	01-juin-99	69902318.5	31-jul-02
	4431	EPA	DE	99401332.4	03-juin-99	962545	31-jul-02
	4431	EPA	FR	99401332.4	03-juin-99	962545	31-jul-02
	4431	EPA	GB	99401332.4	03-juin-99	4050844	07/DEC/2007
	4431	NP	JP	157018/99	03-juin-99	962545	31-jul-02
	4431	EPA	NL	99401332.4	03-juin-99	962545	31-jul-02
	4431	DIV	US	09/758195	12-janv-01	8432478	13/AOU/2002
	4431	NP	US	09/325042	03-juin-99	6251504	26-juin-01
	4431	EPA	BE	99401749.9	12-jul-99	974418	14-nov-07
	4469	NP	CA	2277357	08-jul-99	2277357	20-nov-05
PROCEDE DE BRASAGE DIFFUSION DE PIECES EN SUPERALLIAGE	4469	EPA	DE	99401749.9	12-jul-99	69937521.5	14-nov-07
	4469	EPA	FR	99401749.9	12-jul-99	974418	14-nov-07
	4469	NP	FR	9809396	23-jul-98	2781389	18/AOU/2000
	4469	EPA	GB	99401749.9	12-jul-99	974418	14-nov-07
	4469	EPA	IE	99401749.9	12-jul-99	974418	14-nov-07
	4469	EPA	IT	99401749.9	12-jul-99	974418	14-nov-07
	4469	NP	JP	208142/99	22-jul-99	9780124	10-mars-06
	4469	EPA	NL	99401749.9	12-jul-99	974418	14-nov-07
	4469	NP	NO	19993581	22-jul-99	316890	01-jul-04
	4469	EPA	SE	99401749.9	12-jul-99	974418	14-nov-07
PROCEDE DE FABRICATION PAR METALLURGIE DES POUDRES DE PIECES EN FORME AUTOBRASANTES	4469	NP	US	09/357654	20-jul-99	6109505	29/AOU/2000
	4469	EPA	BE	99971750.7	09-nov-99	1131177	15-sept-04
	4523	ECT	CA	2350665	09-nov-99	2350665	13-janv-09
	4523	PCT	CH	99971750.7	09-nov-99	1131177	15-sept-04
	4523	ECT	DE	99971750.7	09-nov-99	1131177	15-sept-04
	4523	ECT	ES	99971750.7	09-nov-99	1131177	15-sept-04
	4523	ECT	FR	99971750.7	09-nov-99	1131177	15-sept-04
	4523	ECT	GB	99971750.7	09-nov-99	1131177	15-sept-04
	4523	ECT	IE	99971750.7	09-nov-99	1131177	15-sept-04
	4523	ECT	IL	142792	09-nov-99	142792	21-nov-06
	4523	PCT	IN	200100507	09-nov-99		
	4523	PCT	IT	99971750.7	09-nov-99	1131177	15-sept-04
	4523	ECT	JP	2000580785	09-nov-99	4023999	12-oct-07
	4523	PCT	KR	2001-7005931	09-nov-99	641404	25-oct-06
	4523	PCT	NL	99971750.7	09-nov-99	1131177	15-sept-04
	4523	ECT	NO	99971750.7	09-nov-99		
	4523	PCT	SE	99971750.7	09-nov-99	1131177	15-sept-04
	4523	ECT	SG	200102568-7	09-nov-99	80746	31-jul-03
	4523	PCT	US	09/581529	09-nov-99	6991262	21-mai-02
	4523	PCT	US	09/581529	09-nov-99	6991262	21-mai-02

DV

TITRE	DOSSIER	TYPE DE PROTECTION	PAYS	N° DE DEPOT	DATE DE DEPOT	N° DELIVRANCE	DATE DELIVRANCE
PROCEDE POUR AUGMENTER LA DUREE DE VIE DES ATTACHES D'AUBES SUR UN ROTOR	4737	NP	CA	2363306	13-nov-01	2363306	01-avr-08
	4737	EPA	DE				
	4737	EPA	EP	01402916.9	14-nov-01		
	4737	EPA	FR				17-janv-03
	4737	NP	FR	14767	16-nov-00	2816538	
	4737	EPA	GB				
	4737	EPA	IE				
	4737	EPA	IT				22-juin-07
	4737	NP	JP	2001-350517	15-nov-01	3974385	
	4737	EPA	NL			114512	29/DEC/2005
PROCEDE ET DISPOSITIF DE GRENAILLAGE PAR ULTRASON DES ALVEOLES "AXIALES" D'ATTACHE DES AUBES SUR UN ROTOR	4737	NP	SG	200107171.1	16-nov-01	6536109	25-mars-03
	4737	NP	US	09/987860	16-nov-01		08-nov-05
	4738	NP	CA	2363313	13-nov-01	2363313	
	4738	EPA	DE				
	4738	EPA	EP	01402915.1	14-nov-01		
	4738	EPA	FR				17-janv-03
	4738	NP	FR	14768	16-nov-00	2816538	
	4738	EPA	GB				
	4738	EPA	IE				
	4738	EPA	IT				17-nov-06
PROCEDE ET INSTALLATION DE GRENAILLAGE PAR ULTRASON DES ALVEOLES ANNULAIRES D'ATTACHE DES AUBES SUR UN ROTOR	4738	NP	JP	2001-350518	15-nov-01	3880039	
	4738	NP	NL				28-juil-05
	4738	EPA	SG	200107174.5	16-nov-01	104285	14-janv-03
	4738	NP	US	09/987859	16-nov-02	6505489	27-mai-08
	4738	NP	CA	2363278	13-nov-01	2363278	
	4739	EPA	DE				
	4739	EPA	EP	01402918.5	14-nov-01		
	4739	EPA	FR				17-janv-03
	4739	NP	FR	14769	16-nov-00	2816537	
	4739	EPA	GB				
GRENAILLAGE DES SOMMETS DES AUBES REFRIGERIES	4739	EPA	IE				17-nov-06
	4739	EPA	IT				
	4739	NP	JP	2001-350519	15-nov-01	3879822	
	4739	NP	NL				29-juil-05
	4739	EPA	SG	200107172.9	16-nov-01	101515	21-janv-03
	4739	NP	US	09/987857	16-nov-01	6508093	20/FEV/2007
	4740	NP	CA	2363302	13-nov-01	2363302	
	4740	EPA	DE	01402917.7	14-nov-01	60100931.2-08	08-oct-03
	4740	EPA	FR	01402917.7	14-nov-01	1208942	08-oct-03
	4740	EPA	GB	01402917.7	14-nov-01	1208942	08-oct-03
PROCEDE ET SYSTEME DE DETECTION D'ENDOMMAGEMENT DE ROTOR D'UN MOTEUR D'AERONEF	4740	EPA	IE	01402917.7	14-nov-01	1208942	08-oct-03
	4740	EPA	IT	01402917.7	14-nov-01	1208942	08-oct-03
	4740	NP	JP	2001-350520	15-nov-01	3844678	25/AOU/2006
	4740	EPA	NL	01402917.7	14-nov-01	1208942	08-oct-03
	4740	NP	SG	200107173.7	16-nov-01	101516	28-juil-05
	4740	NP	US	09/987856	16-nov-01	6490899	10/DEC/2002
	4740	NP	CA	2430153	28-mai-03		
	4766	EPA	DE	03291230.5	23-mai-03	60307926.1	30/AOU/2006
	4766	EPA	ES	03291230.5	23-mai-03	1367226	30/AOU/2006
	4766	EPA	FR	03291230.5	23-mai-03	1367226	30/AOU/2006
PROCEDE DE REPARATION GLOBALE D'UNE PIECE REVETUE D'UNE BARRIERE THERMIQUE	4766	EPA	GB	03291230.5	23-mai-03	1367226	30/AOU/2006
	4766	EPA	IT	03291230.5	23-mai-03	1367226	18-avr-08
	4766	NP	JP	2003-149102	27-mai-03	4111869	27-mars-08
	4766	NP	RU	2003-116164	26-mai-03	2320969	30/AOU/2006
	4766	EPA	SE	03291230.5	23-mai-03	1367226	25-avr-08
	4766	NP	UA	2003054893/1	28-mai-03	82462	19-juil-05
	4766	NP	US	10/445935	28-mai-03	6918747	
	4801	EPA	DE				
	4801	EPA	EP	02291741.3	11-juil-02		
	4801	EPA	FR				14-mai-04

TITRE	DOSSIER	TYPE DE PROTECTION	PAYS	N° DE DEPOT	DATE DE DEPOT	N° DELIVRANCE	DATE DELIVRANCE
PROCEDE DE REPARATION LOCALE DE PIECES REVETUES D'UNE BARRIERE THERMIQUE	4802	EPA	DE	02291742.1	11-jul-02	60222613.9	26-sept-07
	4802	EPA	FR	02291742.1	11-jul-02	1277854	26-sept-07
	4802	NP	FR	109259	12-jul-01	2827311	19-sept-03
	4802	EPA	GB	02291742.1	11-jul-02	1277854	26-sept-07
	4802	EPA	NL	02291742.1	11-jul-02	1277854	26-sept-07
	4802	PCT	US	10/488294	11-jul-02	7008522	07-mars-06
PROCEDE DE REPARATION LOCALE DE PIECES REVETUES D'UNE BARRIERE THERMIQUE EN CERAMIQUE	4803	NP	FR	109257	12-jul-01	2827307	16-jul-04
INSTRUMENT DE PROJECTION THERMIQUE	4813	PCT	CA	2476498	28/FEV/2003		03-mai-06
	4813	EPA	CH	03290478.1	28/FEV/2003	1340580	03-mai-06
	4813	EPA	DE	03290478.1	28/FEV/2003	60304917T2	03-mai-06
	4813	EPA	FR	03290478.1	28/FEV/2003	1340580	03-mai-06
	4813	EPA	GB	03290478.1	28/FEV/2003	1340580	03-mai-06
	4813	EPA	IT	03290478.1	28/FEV/2003	24395/BE/2006	03-mai-06
	4813	EPA	JP	2003-572342	28/FEV/2003	4202265	17-oct-08
	4813	PCT	LI	03290478.1	28/FEV/2003	1340580	03-mai-06
	4813	EPA	LI	03290478.1	28/FEV/2003	1340580	03-mai-06
	4813	EPA	NL	03290478.1	28/FEV/2003	1340580	03-mai-06
POUDRE D'APPORT DE BRASAGE DIFFUSION DE PIECE EN ALLIAGE A BASE DE NICKEL, COBALT, OU FER	4813	PCT	US	10/505785	28/FEV/2003	7323081	29-janv-08
	4825	EPA	BE	02290777.8	28-mars-02	1245327	09-mai-07
	4825	EPA	DE	02290777.8	28-mars-02	60218982.4	09-mai-07
	4825	EPA	FR	02290777.8	28-mars-02	1245327	09-mai-07
	4825	EPA	GB	02290777.8	28-mars-02	1245327	09-mai-07
	4825	EPA	IE	02290777.8	28-mars-02	1245327	09-mai-07
	4825	EPA	IT	02290777.8	28-mars-02	25298/BE/2007	09-mai-07
	4825	EPA	JP	2002-91946	28-mars-02		09-mai-07
	4825	NP	NL	02290777.8	28-mars-02	1245327	09-mai-07
	4825	EPA	NO	2002-1645	27-mars-02		09-mai-07
MATERIAU METALLIQUE SUSCEPTIBLE D'ETRE USE PAR ABRASION, PIECES, CARTERS, PROCEDE D'ELABORATION DU DIT MATERIAU	4825	NP	SE	02290777.8	28-mars-02	1245327	09-mai-07
	4825	EPA	US	10/112719	02-avr-02		
	4825	NP	CA	2431574	12-jul-03		15/AOU/2007
	4895	EPA	DE	03291395.6	12-jul-03	60315550.2	15/AOU/2007
	4895	EPA	FR	03291395.6	12-jul-03	1371815	15/AOU/2007
	4895	NP	FR	207339	14-jul-02	2840839	14-janv-05
	4895	EPA	GB	03291395.6	12-jul-03	1371815	15/AOU/2007
	4895	NP	JP	2003-168846	13-jul-03		10/FEV/2009
	4895	NP	RU	2003-117585	10-jul-03	2348066	31-oct-08
	4895	NP	US	10/461400	16-jul-03	7128962	
MATERIAU DENSE AUTOLUBRIFIANT A SEC ; PIECE MECANIQUE EN LEDIT MATERIAU ; PROCEDE D'ELABORATION DUDIT MATERIAU	4895	NP	CA	2431580	12-jul-03		
	4920	EPA	EP	03291395.4	12-jul-03		03-sept-04
	4920	NP	FR	207336	14-jul-02	2840969	23-mai-08
	4920	NP	JP	2003-147223	26-mai-03	4126201	27-mars-08
	4920	NP	RU	2003117584	10-jul-03	2320739	10-mai-05
	4920	NP	US	10/441009	20-mai-03	6890366	
PROCEDE DE REALISATION D'UN APPORT SUR UNE PIECE EN SUPERALLIAGE A BASE DE NICKEL OU DE COBALT	4948	NP	FR	204766	17-avr-02	2838753	28-mai-04
INSTRUMENT DE PROJECTION THERMIQUE	4962	PCT	CA	2476635	28/FEV/2003		16/AOU/2006
	4962	EPA	CH	03290477.3	28/FEV/2003	1340579	16/AOU/2006
	4962	EPA	DE	03290477.3	28/FEV/2003	60307531.2-08	16/AOU/2006
	4962	EPA	FR	03290477.3	28/FEV/2003	1340579	16/AOU/2006
	4962	EPA	GB	03290477.3	28/FEV/2003	1340579	16/AOU/2006
	4962	EPA	IT	03290477.3	28/FEV/2003	28799/BE/2006	16/AOU/2006
	4962	PCT	JP	2003-571026	28/FEV/2003	4095556	14-mars-08
	4962	EPA	NL	03290477.3	28/FEV/2003	1340579	16/AOU/2006
	4962	PCT	US	10/505782	28/FEV/2003	7404860	29-jul-08
	4962	PCT	CA	2476634	28/FEV/2003		
INSTRUMENT DE PROJECTION THERMIQUE	4963	EPA	CH	03290476.6	28/FEV/2003	1340578	03-mai-06
	4963	EPA	DE	03290476.5	28/FEV/2003	60304916.8	03-mai-06
	4963	EPA	FR	03290476.5	28/FEV/2003	1340578	03-mai-06
	4963	EPA	GB	03290476.5	28/FEV/2003	1340578	03-mai-06
	4963	EPA	IT	03290476.5	28/FEV/2003	24149/BE/2006	03-mai-06
	4963	EPA	JP	2003-571026	28/FEV/2003	4202263	17-oct-08
	4963	PCT	LI	03290476.5	28/FEV/2003	1340578	03-mai-06
	4963	EPA	NL	03290476.5	28/FEV/2003	1340578	03-mai-06
	4963	EPA	NL	03290476.5	28/FEV/2003	1340578	03-mai-06
	4963	PCT	US	10/505843	20/FEV/2003	7332036	19/FEV/2008

8V

Pat

TITRE	DOSSIER	TYPE DE PROTECTION	PAYS	N° DE DEPOT	DATE DE DEPOT	N° DELIVRANCE	DATE DELIVRANCE
INSTRUMENT DE PROJECTION THERMIQUE	4984	PCT	CA	2476633	28/FEV/2003		09-mai-06
	4984	EPA	CH	03290475.7	28/FEV/2003	1340577	03-mai-06
	4984	EPA	DE	03290475.7	28/FEV/2003	60304914.1-08	03-mai-06
	4984	EPA	EP	03290475.7	28/FEV/2003	1340577	03-mai-06
	4984	EPA	FR	03290475.7	28/FEV/2003	1340577	03-mai-06
	4984	EPA	FR	202525	28/FEV/2003	2836620	16-avr-04
	4984	NP	FR	202525	28/FEV/2003	1340577	03-mai-06
	4984	EPA	GB	03290475.7	28/FEV/2003	24395/BE/2006	03-mai-06
	4984	EPA	IT	03290475.7	28/FEV/2003		17-oct-08
	4984	PCT	JP	2003-671024	28/FEV/2003	4201714	03-mai-06
	4984	EPA	LI	03290475.7	28/FEV/2003	1340577	03-mai-06
	4984	EPA	NL	03290475.7	28/FEV/2003	1340577	29-janv-08
	4984	PCT	US	10/605964	28/FEV/2003	7323062	17-janv-07
	4976	EPA	BE	04291636.1	29-juin-04	1494060	17-janv-07
	4976	EPA	BG	04291636.1	29-juin-04	1494060	17-janv-07
DISPOSITIF DE RECHERCHE ET DE DETECTION DE DEFAUTS DE PIECES PAR ENDOSCOPIE	4976	NP	CA	2472883	30-juin-04	1494060	17-janv-07
	4976	EPA	CH	04291636.1	29-juin-04		
	4976	NP	CN	200410062092.2	05-jul-04		17-janv-07
	4976	NP	DE	04291636.1	29-juin-04	1494060	17-janv-07
	4976	EPA	EG	294/2004	03-jul-04		
	4976	NP	ES	04291636.1	29-juin-04	1494060	17-janv-07
	4976	EPA	ES	04291636.1	29-juin-04	1494060	17-janv-07
	4976	EPA	FI	04291636.1	29-juin-04	1494060	17-janv-07
	4976	EPA	FR	04291636.1	29-juin-04	1494060	17-janv-07
	4976	EPA	FR	04291636.1	29-juin-04	1494060	17-janv-07
	4976	EPA	GB	04291636.1	29-juin-04	1494060	17-janv-07
	4976	EPA	GR	04291636.1	29-juin-04	1494060	17-janv-07
	4976	EPA	IE	04291636.1	29-juin-04	1494060	17-janv-07
	4976	NP	IL	162830	01-jul-04		
	4976	EPA	IL	04291636.1	29-juin-04	1494060	17-janv-07
	4976	EPA	IT	04291636.1	29-juin-04	4060293	28/DEC/2007
	4976	NP	JP	2004-195442	01-jul-04		
	4976	NP	KS	61	02-sept-08		01/FEV/2005
	4976	NP	MA	PV27760	01-jul-04	27218	
	4976	NP	ME	P-62/08	28-jul-08		
	4976	NP	ME	P-62/08	28-jul-08	P/EP-2007/87	17-janv-07
	4976	EPA	MK	04291636.1	29-juin-04		
	4976	NP	NO	20042800	02-jul-04		
	4976	EPA	PL	04291636.1	29-juin-04	1494060	17-janv-07
	4976	EPA	PL	04291636.1	29-juin-04	1494060	17-janv-07
	4976	EPA	PT	04291636.1	29-juin-04	50154	20-janv-09
	4976	EPA	PT	P-690/04	02-jul-04	XXXXXX	19/AOU/2008
	4976	NP	RS	2004120265	02-jul-04		
	4976	NP	RU	2004120265	02-jul-04	1494060	17-janv-07
	4976	EPA	SE	04291636.1	29-juin-04	1494060	17-janv-07
	4976	NP	SG	200404392-3	02-jul-04	108333	30-mai-07
	4976	NP	SG	200404392-3	02-jul-04	18773	14-mai-07
	4976	NP	TN	SN.04123	02-jul-04	82658	12-mai-08
	4976	NP	UA	20040705254	01-jul-04		
	4976	NP	UA	12/188970	01-jul-04		
	4976	DIV	US	12/188970	01-jul-04		
	4976	NP	US	10/680502	01-jul-04		
	4976	NP	US	10/680502	01-jul-04	2004/5259	25-mai-05
	4976	NP	ZA	2004/5259	01-jul-04	1418478	11-avr-07
	4983	EPA	BE	03292576.0	16-oct-03		
APPAREIL DE LECTURE DE CONNECTEURS D'IDENTIFICATION	4983	EPA	BE	2444984	20-oct-03		
	4983	NP	CA	03292576.0	16-oct-03	60313104.2	11-avr-07
	4983	EPA	DE	03292576.0	16-oct-03	1418478	11-avr-07
	4983	EPA	ES	03292576.0	16-oct-03	1418478	11-avr-07
	4983	EPA	FR	03292576.0	16-oct-03	1418478	11-avr-07
	4983	EPA	FR	03292576.0	16-oct-03	1418478	11-avr-07
	4983	EPA	GB	03292576.0	16-oct-03	1418478	11-avr-07
	4983	EPA	IE	03292576.0	16-oct-03	4074578	01/FEV/2008
	4983	NP	JP	2003-357867	17-oct-03	1418478	11-avr-07
	4983	NP	JP	03292576.0	16-oct-03	1418478	11-avr-07
	4983	EPA	NL	03292576.0	16-oct-03	1418478	11-avr-07
	4983	EPA	PT	03292576.0	16-oct-03	1418478	11-avr-07
	4983	EPA	SE	03292576.0	16-oct-03	1418478	11-avr-07
	4983	EPA	SE	03292576.0	16-oct-03	1418478	11-avr-07
	4983	NP	US	10/687995	20-oct-03	7078886	18-jul-06
PROCEDE POUR REMPLACER UN ABRADABLE SUR LE CARTER DE SOUFFLANTE D'UN TURBOREACTEUR	5001	NP	US	2453180	13-avr-04		
	5001	NP	CA	2453180	13-avr-04	CN1550655A	12-mars-08
	5001	NP	CN	200410035334.9	22-avr-04		
	5001	NP	EG	186/2004	24-avr-04		
	5001	EPA	EP	04291033.1	20-avr-04		
	5001	NP	FR	304906	22-avr-03	2854196	24-juin-05
	5001	NP	FR	304906	22-avr-03	xxxxx	26/FEV/2009
	5001	NP	IL	161548	21-avr-04	26367	01-nov-04
	5001	NP	MA	PV27618	07-avr-04		
	5001	NP	NO	20041617	21-avr-04		
	5001	NP	RS	309/04	16-avr-04		
	5001	NP	SG	200402105-1	16-avr-04	110091	30/DEC/2005
	5001	NP	TA	2626	06-avr-04	2626	03-mars-05
	5001	NP	TN	SN 04 074	22-avr-04	16724	02/AOU/2006
	5001	NP	US	10/709211	21-avr-04	7278208	09-oct-07
	5001	NP	US	10/709211	21-avr-04	2004/02966	28-oct-04
	5001	NP	ZA	2004/2966	19-avr-04		

TITRE	DOSSIER	TYPE DE PROTECTION	PAYS	N° DE DEPOT	DATE DE DEPOT	N° DELIVRANCE	DATE DELIVRANCE
COMPOSITION DE BARRIERE THERMIQUE, PIECE MECANIQUE EN SUPERALLIAGE MUNIE D'UN REVETEMENT AYANT UNE TELLE COMPOSITION, REVETEMENT DE CERAMIQUE, ET PROCEDE DE FABRICATION DU REVETEMENT	5038	NP	CA	2478750	05/AOU/2004		
	5038	EPA	EP	04291991.0	04/AOU/2004		
	5038	NP	FR	308743	07/AOU/2003	2858613	08/DEC/2006
	5038	NP	JP	2004-229130	05/AOU/2004		
	5038	NP	RU	2004124073	06/AOU/2004		
	5038	NP	UA	2004080605/1	06/AOU/2004		
	5038	DIV	US	11/944508	05/AOU/2004		
CIBLE DESTINEE A ETRE EVAPOREE SOUS FAISCEAU D'ELECTRONS, SON PROCEDE DE FABRICATION, BARRIERE THERMIQUE ET REVETEMENT OBTENUS A PARTIR D'UNE CIBLE, ET PIECE MECANIQUE COMPORTANT UN TEL REVETEMENT	5038	NP	US	10/911598	05/AOU/2004	7374821	20-mai-08
	5065	NP	CA	2481932	06-oct-04		
	5065	EPA	EP	04292267.4	22-sept-04		
	5065	NP	FR	311812	09-oct-03	2860790	28-jul-08
	5065	NP	JP	2004-295885	08-oct-04		
	5065	NP	RU	2004129632	08-oct-04		
	5065	DIV	US	11/953491	04-oct-04	7396592	08-jul-08
PROCEDE DE BOUCHAGE PAR SOUDAGE PAR FRICTION D'UN TROU D'UNE PIECE METALLIQUE UTILISANT UNE PIECE DE BRIDAGE ; UTILISATION D'UNE PIECE DE BRIDAGE ET D'UNE PIECE DE MAINTIEN POUR LA MISE EN OEUVRE D'UN PROCEDE DE BOUCHAGE D'UN TROU PAR SOUDAGE PAR FRICTION	5065	DIV	US	11/953507	04-oct-04	7429350	30-sept-08
	5065	DIV	US	11/953507	04-oct-04	7429350	30-sept-08
	5065	NP	US	10/956110	04-oct-04	7335618	26/FEV/2008
	5189	NP	CA	2504164	25-avr-05		
	5189	EPA	DE	05103264.7	21-avr-05	1593452	10-sept-08
	5189	EPA	ES	05103264.7	21-avr-05	1593452	10-sept-08
	5189	EPA	FR	05103264.7	21-avr-05	1593452	10-sept-08
	5189	NP	FR	404428	27-avr-04	2869248	29-jun-07
	5189	EPA	GB	05103264.7	21-avr-05	1593452	10-sept-08
	5189	EPA	IT	05103264.7	21-avr-05	1593452	10-sept-08
	5189	NP	JP	2005129377	27-avr-05		
	5189	NP	RU	2005112663	26-avr-05		
	5189	EPA	SE	05103264.7	21-avr-05	1593452	10-sept-08
	5189	NP	SG	200502749-5	27-avr-05	116655	31-oct-07
REPARATION/RECUPERATION PAR FRICTION PLUS WELDING AVEC INCLINAISON DU PLUG	5189	NP	UA	a200503864	22-avr-05		
	5189	NP	US	11/113100	25-avr-05		
	5190	NP	CA	2505058	25-avr-05		
	5190	EPA	EP	05103308.2	22-avr-05		
	5190	NP	FR	404430	27-avr-04	2869249	29-jun-07
	5190	NP	JP	2005129378	27-avr-05		
	5190	NP	RU	2005112662	26-avr-05		
PROCEDE DE RECHARGEMENT D'UNE PIECE METALLIQUE MONOCRISTALLINE OU A SOLIDIFICATION DIRIGEE	5190	NP	SG	200502606-7	27-avr-05	116651	30-sept-08
	5190	NP	UA	a200503863	22-avr-05	84551	10-nov-08
	5194	NP	CA	2517239	30/AOU/2005		
	5194	NP	CN	200510099662.X	30/AOU/2005		
	5194	EPA	EP	05107659.4	19/AOU/2005		
	5194	NP	FR	451834	30/AOU/2004	2574624	20-avr-07
	5194	NP	IL	170580	30/AOU/2005		
MELANGE DE POUDRES APTE A ETRE FRITTE POUR FORMER UN MATERIAU SOLIDE AUTOLUBRIANT	5194	NP	JP	2005213828	25/AOU/2005		
	5194	NP	RU	2005127181	29/AOU/2005		
	5194	NP	US	11/213885	30/AOU/2005		
	5194	NP	CA	2532010	09-janv-06		
	5240	NP	CN	200610005110.2	12-janv-06		
	5240	NP	DE	06290016.2	05-janv-06	1681116	10-sept-08
	5240	EPA	FR	06290016.2	05-janv-06	1681116	10-sept-08
	5240	EPA	FR	06290016.2	05-janv-06	2880564	25-jul-08
	5240	NP	FR	500287	12-janv-05		
	5240	EPA	GB	06290016.2	05-janv-06	1681116	10-sept-08
	5240	NP	IL	170587	10-janv-06		
	5240	EPA	IT	06290016.2	05-janv-06	1681116	10-sept-08
	5240	NP	RU	2006101132	12-janv-06		
	5240	NP	SG	200500304-0	12-janv-06	124368	31-jul-07
	5240	NP	US	10/329034	11-janv-06		
	5240	NP	US	10/329034	11-janv-06		

TITRE	DOSSIER	TYPE DE PROTECTION	PAYS	N° DE DEPOT	DATE DE DEPOT	N° DELIVRANCE	DATE DELIVRANCE
PROCESSUS DE MAINTENANCE ET REPARATION MOTEUR	5271	NP	US	10687928	12-jul-04		
PROCEDE DE FABRICATION D'UNE AUBE CREUSE COMPORTANT UN SOMMET EN FORME DE BAIGNOIRE, PROCEDE DE REPARATION D'UNE TELLE AUBE.	5294	NP	BR	PI0601517-4	09-mai-06		
	5294	NP	CA	2546253	05-mai-06		
	5294	EPA	CH	06113599.2	05-mai-06	1721698	26-nov-08
	5294	NP	CN	200610078305.X	09-mai-06		
	5294	EPA	DE	06113599.2	05-mai-06	1721698	26-nov-08
	5294	EPA	FR	06113599.2	05-mai-06	1721698	26-nov-08
	5294	EPA	FR	504548	09-mai-05	2885310	26/DEC/2008
	5294	NP	FR	06113599.2	05-mai-06	1721698	26-nov-08
	5294	EPA	GB	06113599.2	05-mai-06	1721698	26-nov-08
	5294	EPA	IE	06113599.2	05-mai-06	1721698	26-nov-08
	5294	EPA	IT	06113599.2	05-mai-06	1721698	26-nov-08
	5294	NP	JP	2006128031	09-mai-06		
	5294	NP	MX	PA/a/200600523	09-mai-06	xxxxxxx	02/FEV/2009
	5294	EPA	NL	06113599.2	05-mai-06	1721698	26-nov-08
	5294	NP	RU	2006115833	06-mai-06		
	5294	NP	SG	200603109-0	09-mai-06	127803	31/DEC/2007
	5294	NP	TW	95116231	08-mai-06		
	5294	NP	US	11/429945	09-mai-06		
	5294	NP	CA	2537427	24/FEV/2006		
	5362	NP	CN	200610057821.7	27/FEV/2006		
PROCEDE DE REPARATION DE DISQUE AUBAGE MONOBLOC, EPROUVETTE DE DEBUT ET DE FIN CAMPAGNE	5362	EPA	DE	06110340.4	23/FEV/2006	1695789	14-mai-08
	5362	EPA	FR	06110340.4	23/FEV/2006	1695789	14-mai-08
	5362	EPA	FR	550518	25/FEV/2005	2882533	06-jul-07
	5362	NP	FR	06110340.4	23/FEV/2006	1695789	14-mai-08
	5362	EPA	GB	06110340.4	23/FEV/2006	1695789	14-mai-08
	5362	EPA	IE	06110340.4	23/FEV/2006		
	5362	NP	IN	502/DEL/2006	27/FEV/2006	1695789	14-mai-08
	5362	EPA	IT	06110340.4	23/FEV/2006		
	5362	NP	JP	200647826	24/FEV/2006		
	5362	NP	RU	2006105940	26/FEV/2006		
	5362	EPA	SE	06110340.4	23/FEV/2006	1695789	14-mai-08
	5362	NP	SG	200601235-9	24/FEV/2006	125241	31-janv-08
	5362	NP	UA	200602041	24/FEV/2006		
	5362	NP	US	11/860658	24/FEV/2006		
	5409	NP	BR	PI0801917.0	24-mai-06		
	5409	NP	CA	2548610	24-mai-06		
POUDRE DE SUPERALLIAGE	5409	EPA	DE	06114507.4	24-mai-06	80 2008 001 897.5	23-jul-08
	5409	EPD	EP	07117338.9	24-mai-06		
	5409	EPA	FR	06114507.4	24-mai-06	1728586	23-jul-08
	5409	NP	FR	505299	26-mai-05	2885182	30-janv-09
	5409	EPA	GB	06114507.4	24-mai-06	1728586	23-jul-08
	5409	EPA	IE	06114507.4	24-mai-06	1728586	23-jul-08
	5409	EPA	IT	06114507.4	24-mai-06	1728586	23-jul-08
	5409	NP	JP	2006-144881	25-mai-05		
	5409	NP	MX	PA/a/2006/00589	26-mai-06		
	5409	EPA	SE	06114507.4	24-mai-06	1728586	23-jul-08
	5409	NP	US	11/439149	24-mai-06		
	5409	NP	US	11/439149	24-mai-06		
PROCEDE POUR REPARER UNE PIECE METALLIQUE AU MOYEN D'UN OUTIL DE RECHARGEMENT	5522	NP	FR	650530	23/FEV/2006	2897550	13/FEV/2009
PROCEDE DE DEPOT DE BARRIERE THERMIQUE PAR TORCHE PLASMA	5523	NP	CA	2577898	16/FEV/2007		
	5523	EPA	EP	07290212.5	20/FEV/2007		
	5523	NP	FR	650590	20/FEV/2006	2897748	16-mai-08
	5523	NP	JP	2007-37467	19/FEV/2007		
	5523	NP	RU	2007106192	19/FEV/2007		
	5523	NP	US	11/676834	20/FEV/2007		

SV

TITRE	DOSSIER	TYPE DE PROTECTION	PAYS	N° DE DEPOT	DATE DE DEPOT	N° DELIVRANCE	DATE DELIVRANCE
PROCEDE DE REPARATION D'UNE AUBE D'UN DISQUE AUBAGE MONOBLOC DE TURBOMACHINE ET EPROUVETTE POUR LA MISE EN OEUVRE DU PROCEDE	5529	NP	BR	PI0602912-4	25-jul-06		
	5529	NP	CA	2551614	10-jul-06		
	5529	EPA	CH	06118139.2	28-jul-06	1747840	26-mars-08
	5529	NP	CN	200610103974.8	28-jul-06		
	5529	EPA	DE	06118139.2	28-jul-06	1747840	26-mars-08
	5529	EPA	FR	06118139.2	28-jul-06	1747840	26-mars-08
	5529	NP	FR	508151	29-jul-05	2889091	19-oct-07
	5529	EPA	GB	06118139.2	28-jul-06	1747840	26-mars-08
	5529	EPA	IE	06118139.2	28-jul-06	1747840	26-mars-08
	5529	EPA	IT	06118139.2	28-jul-06	1747840	26-mars-08
	5529	NP	JP	2006197653	20-jul-06		
	5529	NP	MX	PA/2006/008522	28-jul-06	xxxxxx	04-mars-09
	5529	EPA	NL	06118139.2	28-jul-06	1747840	26-mars-08
	5529	NP	RU	2006127494	26-jul-06		
	5529	NP	SG	200604871.4	19-jul-06		
	5529	NP	TW	95126046	17-jul-06		
	5529	NP	US	11/457992	17-jul-06		
	5548	NP	CA	2592375	18-jul-07		
	5548	NP	CN	200710108495.X	19-jul-07		
	5548	EPA	EP	07110388.1	15-jul-07		
DISPOSITIF DE MAINTIEN DE PIECES DANS UN PROCEDE DE REPARATION D'UNE AUBE D'UN DISQUE AUBAGE MONOBLOC D'UNE TURBOMACHINE	5548	NP	FR	852537	19-jul-06	2902380	28/AOU/2008
	5548	NP	RU	2007122355	14-jul-07		
	5548	NP	SG	200704585-1	19-jul-07		
	5548	NP	US	11/784519	18-jul-07		
	5548	NP	CA	2637682	24/FEV/2008		
	5549	NP	CN	200610057922.1	27/FEV/2006		
	5549	EPA	DE	06110342.0	23/FEV/2006	1696220	23-avr-08
	5549	EPA	FR	06110342.0	23/FEV/2006	1696220	23-avr-08
PROCEDE DE CARACTERISATION MECANIQUE D'UN MATERIAU METALLIQUE	5549	NP	FR	508150	29-jul-05	2889092	19-oct-07
	5549	EPA	GB	06110342.0	23/FEV/2006	1696220	23-avr-08
	5549	EPA	IE	06110342.0	23/FEV/2006	1696220	23-avr-08
	5549	NP	IN	501/DEL/2006	24/FEV/2006		
	5549	EPA	IT	06110342.0	23/FEV/2006	1696220	23-avr-08
	5549	NP	JP	200647827	24/FEV/2006		
	5549	NP	RU	2006105939	26/FEV/2006		
	5549	EPA	SE	06110342.0	23/FEV/2006	1696220	23-avr-08
	5549	NP	SG	200601237-1	24/FEV/2006	125240	31-jul-07
	5549	NP	UA	A200602039	24/FEV/2006		
	5621	NP	FR	651533	28-avr-06	2900416	24-oct-08
DISPOSITIF ET PROCEDE DE TRAITEMENT THERMOCHIMIQUE DE DIFFUSION DE CHROME DANS UN SUBSTAT	5676	NP	CA	2582401	28-mars-07		
	5676	NP	CN	200710090844.4	30-mars-07		
	5676	EPA	EP	07290322.2	14-mars-07		
	5676	NP	FR	602746	30-mars-06		
	5676	NP	HK	08101072.1	28-janv-08		
	5676	NP	IN	687/DEL/2007	29-mars-07		
	5676	NP	JP	2007-86701	29-mars-07		
	5676	NP	KR	10-2007-0030889	29-mars-07		
	5676	NP	RU	2007111675	30-mars-07		
	5676	NP	US	11/691749	27-mars-07		
DISPOSITIF DE FIXATION DE SECTEURS D'ANNEAU AUTOUR D'UNE ROUE DE TURBINE D'UNE TURBOMACHINE	5724	NP	FR	702021	20-mars-07		
	5724	PCT	WO	FR2008/000367	19-mars-08		
PROCEDE DE REPARATION DE PIECES USINEES TELLES QUE DES AUBES DE TURBOMACHINES OU DES PALES DE DAM	5769	NP	CA	2621704	19/FEV/2008		
	5769	NP	CN	200810005974.3	20/FEV/2008		
	5769	EPA	EP	08151481.2	15/FEV/2008		
	5769	NP	FR	753366	20/FEV/2007		
	5769	NP	IN	400/DEL/2008	18/FEV/2008		
	5769	NP	RU	2008106574	19/FEV/2008		
	5769	NP	SG	200801401-1	19/FEV/2008		
	5769	NP	US	12/033559	19/FEV/2008		
PROCEDE DE RECHARGEMENT D'UNE PIECE EN ALLIAGE D'ALUMINIUM	5769	NP	CA	2621704	19/FEV/2008		
	5769	NP	CN	200810005974.3	20/FEV/2008		
	5769	EPA	EP	08151481.2	15/FEV/2008		
	5769	NP	FR	753366	20/FEV/2007		
	5769	NP	IN	400/DEL/2008	18/FEV/2008		
	5769	NP	RU	2008106574	19/FEV/2008		
	5769	NP	SG	200801401-1	19/FEV/2008		
	5769	NP	US	12/033559	19/FEV/2008		

TV

Patent

TITRE	DOSSIER	TYPE DE PROTECTION	PAYS	N° DE DEPOT	DATE DE DEPOT	N° DELIVRANCE	DATE DELIVRANCE
-------	---------	--------------------	------	-------------	---------------	---------------	-----------------

PROCEDE POUR REALISER UN REVETEMENT D'ALUMINIURE DE NICKEL MODIFIE PLATINE MONOPHASE	5785	NP	FR	759331	27-nov-07		
DISPOSITIF DE CONTROLE DES ALVEOLES TANGENTIELLES D'UN DISQUE DE ROTOR	6082	NP	CA	2639589	18-sept-08		
	6082	NP	CN	200810211870.2	19-sept-08		
	6082	EPA	EP	08164582.1	18-sept-08		
	6082	NP	FR	757689	19-sept-07		
	6082	NP	IL	194171	17-sept-08		
	6082	NP	IN	2180/DEL/2008	18-sept-08		
	6082	NP	JP	2008-238980	18-sept-08		
	6082	NP	RU	2008137429	18-sept-08		
	6082	NP	SG	200808957-7	18-sept-08		
	6082	NP	US	12/211357	16-sept-08		
PROCEDE DE REPARATION D'UNE PIECE THERMOMECHANIQUE PAR UN FAISCEAU DE HAUTE ENERGIE	6169	NP	FR	759142	19-nov-07		
PROCEDE POUR FORMER UN REVETEMENT PROTECTEUR CONTENANT DE L'ALUMINIUM ET DU ZIRCONIUM SUR UNE PIECE METALLIQUE	6244	NP	FR	801422	14-mars-08		
	6244	PCT	WO				
PROCEDE DE MESURE PAR DIGITALISATION DES SECTIONS DE PASSAGE D'UN SECTEUR DE DISTRIBUTEUR POUR TURBOMACHINE	6255	NP	CA	2648904	11/DEC/2008		
	6255	NP	CN	200810189413.3	24/DEC/2008		
	6255	EPA	EP	08172425.4	19/DEC/2008		
	6255	NP	FR	760334	24/DEC/2007		
	6255	NP	IN				
	6255	NP	MA	31498	23/DEC/2008		
	6255	NP	MX	MX/a/2009/0002	07-janv-09		
	6255	NP	SG	200809468-6	19/DEC/2008		
	6255	NP	US	12/340880	22/DEC/2008		
PROCEDE ET SYSTEME DE CARACTERISATION ET DE COMPTAGE DE DEPASSEMENTS D'UN SEUIL PAR UN PARAMETRE DE FONCTIONNEMENT D'UN MOTEUR D'AERONEF	6327	NP	CA	xxxxxx	18/DEC/2008		
	6327	EPA	EP	08172178.9	18/DEC/2008		
	6327	NP	FR	760245	21/DEC/2007		
	6327	NP	RU				
	6327	NP	US				
PROCEDE DE CHOIX D'UN ARRANGEMENT DE SECTEURS POUR UN DISTRIBUTEUR POUR TURBOMACHINE	6445	NP	CA	2648901	22/DEC/2008		
	6445	NP	CN	200810189412.8	24/DEC/2008		
	6445	EPA	EP	08172427.0	19/DEC/2008		
	6445	NP	FR	760335	24/DEC/2007		
	6445	NP	IN				
	6445	NP	MA				
	6445	NP	MX				
	6445	NP	SG				
	6445	NP	US				
PROCEDE DE CONTROLE NON DESTRUCTIF D'UNE PIECE MECANIQUE	6487	NP	FR	807460	24/DEC/2008		

* * *

W

Pat