

PATENT ASSIGNMENT COVER SHEET

Electronic Version v1.1
 Stylesheet Version v1.2

EPAS ID: PAT2633617

SUBMISSION TYPE:	NEW ASSIGNMENT
NATURE OF CONVEYANCE:	ASSIGNMENT
CONVEYING PARTY DATA	
Name	Execution Date
HOECHST AKTIENGELLSCHAFT	12/22/1995
RECEIVING PARTY DATA	
Name:	HOECHST CERAMTEC AG
Street Address:	WILHELMSTRASSE 14
City:	SELB
State/Country:	GERMANY
Postal Code:	D-950
PROPERTY NUMBERS Total: 2	
Property Type	Number
Patent Number:	5518974
Patent Number:	5423995
CORRESPONDENCE DATA	
Fax Number:	(609)896-1469
Phone:	609-844-3020
Email:	ipdocket@foxrothschild.com
<i>Correspondence will be sent via US Mail when the email attempt is unsuccessful.</i>	
Correspondent Name:	GERARD P. NORTON
Address Line 1:	FOX ROTHSCHILD LLP
Address Line 2:	997 LENOX DRIVE, BLDG. #3
Address Line 4:	LAWRENCEVILLE, NEW JERSEY 08648
ATTORNEY DOCKET NUMBER:	14717.00006
NAME OF SUBMITTER:	OLGA AYALA
Signature:	/Olga Ayala/
Date:	12/02/2013

OP \$80.00 5518974

Total Attachments: 20

source=23363779_1_HoechstAG_to_HoechstCeramTecAG#page1.tif
source=23363779_1_HoechstAG_to_HoechstCeramTecAG#page2.tif
source=23363779_1_HoechstAG_to_HoechstCeramTecAG#page3.tif
source=23363779_1_HoechstAG_to_HoechstCeramTecAG#page4.tif
source=23363779_1_HoechstAG_to_HoechstCeramTecAG#page5.tif
source=23363779_1_HoechstAG_to_HoechstCeramTecAG#page6.tif
source=23363779_1_HoechstAG_to_HoechstCeramTecAG#page7.tif
source=23363779_1_HoechstAG_to_HoechstCeramTecAG#page8.tif
source=23363779_1_HoechstAG_to_HoechstCeramTecAG#page9.tif
source=23363779_1_HoechstAG_to_HoechstCeramTecAG#page10.tif
source=23363779_1_HoechstAG_to_HoechstCeramTecAG#page11.tif
source=23363779_1_HoechstAG_to_HoechstCeramTecAG#page12.tif
source=23363779_1_HoechstAG_to_HoechstCeramTecAG#page13.tif
source=23363779_1_HoechstAG_to_HoechstCeramTecAG#page14.tif
source=23363779_1_HoechstAG_to_HoechstCeramTecAG#page15.tif
source=23363779_1_HoechstAG_to_HoechstCeramTecAG#page16.tif
source=23363779_1_HoechstAG_to_HoechstCeramTecAG#page17.tif
source=23363779_1_HoechstAG_to_HoechstCeramTecAG#page18.tif
source=23363779_1_HoechstAG_to_HoechstCeramTecAG#page19.tif
source=23363779_1_HoechstAG_to_HoechstCeramTecAG#page20.tif

SHARE PURCHASE AGREEMENT

between

HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT, Frankfurt am Main,

(hereinafter "Seller")

DYNAMIT NOBEL AKTIENGESELLSCHAFT, Troisdorf

(hereinafter "Dynamit Nobel")

and

METALLGESELLSCHAFT INDUSTRIE GMBH, Düsseldorf

(hereinafter "MGI")

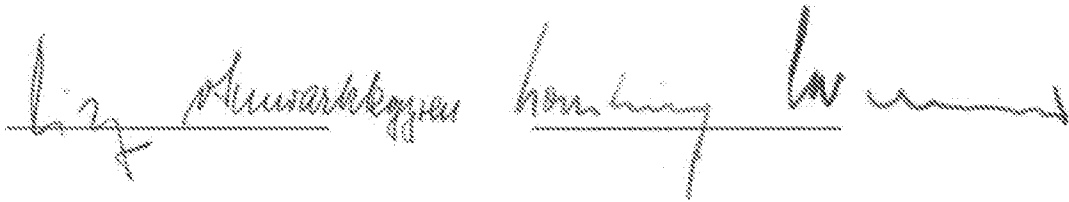
(Dynamit Nobel and MGI hereinafter collectively "Purchaser")

- 14.9 None of the parties shall provide an oral or written statement to the press or to the public regarding this agreement without first consulting the other party, unless required by law.
- 14.10 This agreement is conditional upon the approval of the supervisory boards of Dynamit Nobel and Metallgesellschaft AG, Frankfurt am Main by no later than February 15, 1996. The supervisory boards were previously verbally informed of the contents and conclusion of the agreement.

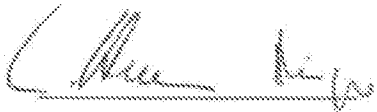
Frankfurt, December 22, 1995

Hoechst Aktiengesellschaft

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft

Two handwritten signatures are shown, each written over a horizontal dotted line. The signature on the left is for Hoechst Aktiengesellschaft and the one on the right is for Dynamit Nobel Aktiengesellschaft.

Metallgesellschaft Industrie GmbH

A handwritten signature is shown, written over a horizontal dotted line, representing a representative from Metallgesellschaft Industrie GmbH.

List of attachments to the Share Purchase Agreement (CeramTec)

- Attachment 1: Subsidiaries and associated companies
- Liens, encumbrances and other third party rights as well as option
 and pre-emption rights with respect to shares to subsidiaries and
 associated companies
- Shares of subsidiary and associated companies to other companies
- Attachment 2: Balance sheet net assets of the companies
 Exchange rates
- Attachment 3: Principles for preparation of the transfer balance
- Attachment 4: Option and pre-emption rights with respect to shares sold
- Attachment 5: Assets disclosed in the 1994 annual financial statement which were
 sold outside the ordinary course of business
- Attachment 6: Industrial property rights of the companies and exceptions
- Security rights, liens, usufruct, other encumbrances, licenses, rights
 of use and option rights with respect to the industrial property
 rights of the companies
- Attachment 7: Agreements with fixed payment obligations of more than
 1,000,000 marks
 Right of termination of contracting parties arising from conclusion
 of the agreement
- Attachment 8: Restrictions, withdrawal, revocation etc. of public permits,
 approvals and licenses
- Attachment 9: List of insurances of or to the benefit of the companies
- Attachment 10: Company agreements involving the employees of the companies
- Attachment 11: Employment contracts which include an annual base salary of
 more than 150,000 marks
- Attachment 12: Legal proceedings, regulatory offence and fine proceedings,
 arbitration proceedings having a litigation value of more than
 100,000 marks per individual case



SS_FR1/30469 1

- Attachment 13: Repayment obligation of public funds
- Attachment 14: Building, soil or groundwater contamination which under applicable law may be the subject of official restoration orders or the subject of restoration claims by third parties.
- Attachment 15: Documents from data room
- Attachment 16: Dealer and agency agreements



SS_FR1/30469 1

Industrial property rights of the companies and exceptions

Security rights, liens, usufruct, other encumbrances, licenses, rights of use and option rights with respect to the industrial property rights of the companies

Legends for the HCT patent list (As of: November 8, 1995)

to 1. **HCT:**

HCT-internal, consecutively assigned registration number.

to 2. **HOE:**

Hoechst-internal registration number, consecutively assigned upon application.

to 3. **PG:**

This column indicates the product area with which the application is associated. This product area bears all costs that accrue in connection with the acquirement and maintenance of the property right.

to 4. **Statu:**

"geh" indicates that the application is/was timely withdrawn prior to publication due to the existence of a confidentiality order. An application marked with "-" means a lawfully granted property right is being sought in all specified countries.

to 5. **HCT/HAG/Third parties:**

This column indicates the percentage shares of HCT, Hoechst AG and of third parties (e.g. 50.010.040 signifies: 50% HCT, 10% HAG, 40% third parties).

to 6. **Secret:**

Internal information on how many of the property rights of the family of property rights are still in the application phase or are already in the granting phase (e.g. 20002 signifies: 2 patents granted and 2 still in the application phase or 150000 signifies 15 granted, none in the application phase).

to 7, **Pat. No.:**

This column lists the respective application serial number with an indication of the designated countries. A country designation marked with "-" means the application in that country is still in the application phase.

The absence of this mark indicates that the property right has been granted.

A "+" signifies that the property right in this country was or will be abandoned. This mark occurs only when some of the property rights in a patent family (all property rights relating to an invention) still "exist", but others are already abandoned; patent families abandoned in their entirety do not appear in this list.

to 8: **Title:**

Title of the subject matter of the application or the method; does not always match the official title of the published document.

AKTIENKAUFVERTRAG

zwischen

HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT, Frankfurt am Main,

(nachfolgend "Verkäuferin")

DYNAMIT NOBEL AKTIENGESELLSCHAFT, Troisdorf,

(nachfolgend "Dynamit Nobel").

und

METALLGESELLSCHAFT INDUSTRIE GMBH, Düsseldorf

(nachfolgend "MGI")

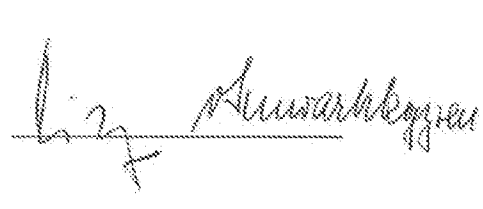
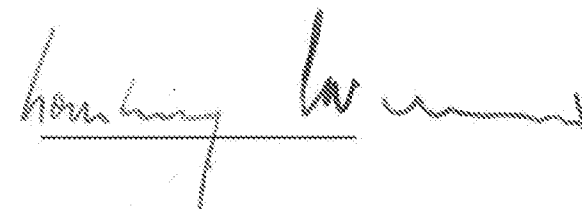
(Dynamit Nobel und MGI nachfolgend zusammenfassend "Käuferin")

- 14.9 Keine der Parteien wird ohne vorherige Rücksprache mit der anderen Partei eine mündliche oder schriftliche Erklärung an die Presse oder die Öffentlichkeit in bezug auf diesen Vertrag abgeben, es sei denn, dies ist gesetzlich vorgeschrieben.
- 14.10 Dieser Vertrag ist dadurch aufschiebend bedingt, daß die Aufsichtsräte von Dynamit Nobel und Metallgesellschaft AG, Frankfurt am Main, diesen Vertrag bis spätestens zum 15. Februar 1996 genehmigen. Über den Inhalt und Abschluß des Vertrages sind die Aufsichtsräte bereits mündlich informiert.

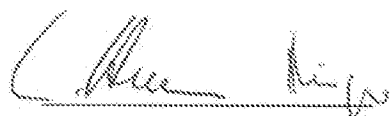
Frankfurt, den 22. Dezember 1995

Hoechst Aktiengesellschaft

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft

Metallgesellschaft Industrie GmbH



Anlagenliste zum Anteilskaufvertrag (CeramTec)

- Anlage 1: Tochter- und Beteiligungsgesellschaften
- Pfandrechte, Belastungen und andere Rechte Dritter sowie Options- und Vorkaufsrechte hinsichtlich Anteile an Tochter- oder Beteiligungsgesellschaften
- Anteile der Tochter- und Beteiligungsgesellschaften an anderen Gesellschaften
- Anlage 2: Bilanzielles Reinvermögen der Gesellschaften
Wechselkurse
- Anlage 3: Grundsätze zur Aufstellung der Übertragungsbilanz
- Anlage 4: Options- und Vorkaufsrechte hinsichtlich verkaufter Aktien
- Anlage 5: Im Jahresabschluß 1994 ausgewiesene Vermögensgegenstände, die mittlerweile außerhalb des gewöhnlichen Geschäftsbetriebs veräußert wurden
- Anlage 6 : Gewerbliche Schutzrechte der Gesellschaften bzw. Ausnahmen
- Sicherungsrechte, Pfandrechte, Nießbrauch, andere Belastungen, Lizenzen, Nutzungsrechte und Optionsrechte hinsichtlich der gewerblichen Schutzrechte der Gesellschaften
- Anlage 7: Verträge mit feststehenden Zahlungsverpflichtungen von über DM 1.000.000
Kündigungsrecht von Vertragspartnern aufgrund Abschluß des Vertrages
- Anlage 8: Einschränkungen, Rücknahme, Widerruf etc. der öffentlichen Erlaubnisse, Genehmigungen und Lizenzen
- Anlage 9: Liste der Versicherungen von oder zugunsten der Gesellschaften
- Anlage 10: Betriebsvereinbarungen im Hinblick auf die Arbeitnehmer der Gesellschaften
- Anlage 11: Anstellungsverträge mit Jahresgrundgehalt von mehr als DM 150.000,--
- Anlage 12: Gerichtliche Verfahren, Ordnungswidrigkeiten- und Bußgeldverfahren, Schiedsgerichtsverfahren mit einem Streitwert von mehr als DM 100.000,-- je Einzelfall

SS_FRL/30460 1

- Anlage 13: Rückzahlungsverpflichtung von staatlichen Zuwendungen
- Anlage 14: Kontaminierungen von Gebäuden, Boden oder Grundwasser, die nach geltendem Recht Gegenstand von Sanierungsanordnungen der Behörden oder von Sanierungsansprüchen Dritter sein können
- Anlage 15: Unterlagen aus Datenraum
- Anlage 16: Händler- bzw. Handelsvertreterverträge



SS_FR1/30469 1

Gewerbliche Schutzrechte der Gesellschaften bzw. Ausnahmen

**Sicherungsrechte, Pfandrechte, Nießbrauch, andere Belastungen,
Lizenzen, Nutzungsrechte und Optionsrechte hinsichtlich der
gewerblichen Schutzrechte der Gesellschaften**

+49 9231 69469

**Hoechst
CeramTec**
Patente & Lizenzen

Legende für die Patentliste von HCT (Stand: 08.11.1995)

zu 1. HCT:

HCT-interne, fortlaufend vergebene Registriernummer.

zu 2. HOE:

Hoechst-interne Registriernummer, die bei Anmeldung fortlaufend vergeben wird.

zu 3. PG:

In dieser Spalte wird das der Anmeldung zugeordnete Produktgebiet angegeben. Dieses Produktgebiet trägt alle im Zusammenhang mit der Erlangung und der Aufrechterhaltung des Schutzrechtes anfallenden Kosten.

zu 4. Statu:

„geh.“ bedeutet, daß die Anmeldung rechtzeitig vor Offenlegung zurückgezogen wird/wurde, da ein Geheimhaltungsbeschluß vorliegt. Ist die Anmeldung mit „-“ gekennzeichnet, so wird versucht, in allen festgelegten Ländern ein rechtskräftig erteiltes Schutzrecht zu erlangen.

zu 5. HCT/HAG/Dritte:

In dieser Spalte sind die %-turalen Anteile von HCT, der Hoechst AG und von Dritten angegeben (z.B. 50.010.040 bedeutet: 50% HCT, 10% HAG, 40% Dritte).

zu 6. geheim:

Interne Angabe wieviele der Schutzrechte einer Schutzrechtsfamilie noch im Anmelde- bzw. schon im Erteilungsstadium sind (z.B. 20002 bedeutet: 2 Patente erteilt und 2 noch im Anmeldestadium oder 150000 bedeutet: 15 erteilt keine mehr im Anmeldestadium).

zu 7. Pat.-Nr.:

In dieser Spalte ist die jeweilige vom Patentamt vergebenen Schutzrechtsnummer unter Angabe der Länderbenennungen aufgeführt.

Ist eine Länderbenennung mit „-“ gekennzeichnet, so befindet sich die Anmeldung in diesem Land noch im Anmeldestadium.

Fehlt dieses Kennzeichen, so ist das Schutzrecht erteilt.

Ein „+“ bedeutet, daß das Schutzrecht in diesem Land aufgegeben ist oder werden soll. Dieses Kennzeichen tritt nur auf, wenn bei einer Patentfamilie (alle Schutzrechte, die eine Erfindung betreffen) einige Schutzrechte noch „leben“, andere jedoch bereits aufgegeben sind; in ihrer Gesamtheit aufgegebene Patentfamilien erscheinen in dieser Liste nicht.

zu 8. Titel:

Der Titel des Anmeldungsgegenstandes bzw. Verfahrens; entspricht nicht immer dem offiziellen Titel der veröffentlichten Druckschrift.

+49 9231 69469

Geschäftslinie 3: (PG N,O,Z)

Marktreiz, den 08.11.1995

PG O:

Hoechst CeramTec AG

Patente & Lizenzen

HCT-	HOE-	PG	Statu	HCT/HAG/Dritte	geheim	Pat.-Nr.	Titel
1644	95X001	O	-	40.000.000	1	AZ 195 42 352.6	"V.z. Verbinden von Bauteil. keram. Werk. u.v. Met. mit kern. Werk. (Mikrowellen-Schweißen)
1647	85C004	O	-	100.000.000	1	AZ 195 40 205.3	Verfahren zur Herstellung von Planschieberventilen
1673	85C003	O	-	100.000.000	1	AZ 195 40 204.5	"Schelbenverbund" -- Verbundblechschleife; Z. B. SISIC-Fella - Kunststoff
1678	93C005	O	-	100.000.000	6	EP 0 620 596(CH DE FR GB IT)	Innanfüßung bei Metall-Keramik-Verbunden
1678	93C005	O	-	100.000.000	6	CA-CZ- JP-MX- TW- US-	Innanfüßung bei Metall-Keramik-Verbunden
1577	92C002	O	-	100.000.000	8	EP(CH DE DK ES FR GB IT SE)-	Herst. einer Hartlötverb. zwisch. Keramik u. Stahl, Zwischenschicht, Fasengeometrie
1677	92C002	O	-	100.000.000	2	(BR-) JP- US-	Herst. einer Hartlötverb. zwisch. Keramik u. Stahl, Zwischenschicht, Fasengeometrie
1575	91C003	O	-	100.000.000	10000	DE 41 11 189	Metall-Keramik-Verb. Mehrschichtverbund, Überspannungsableiter
1575	91C003	O	-	100.000.000	4	EP 0 508 235(DE FR GB NL)	Metall-Keramik-Verb. Mehrschichtverbund, Überspannungsableiter
1575	91C003	O	-	100.000.000	10001	JP- US	Metall-Keramik-Verb. Mehrschichtverbund, Überspannungsableiter
1555	91C002	O	-	100.000.000	50000	EP 0 497 241(CH DE DK ES FR GB IT)	Aluminiumoxid mit verbesserten chemischen Korrosionsverhalten
1555	91C002	O	-	100.000.000	1	JP-	Aluminiumoxid mit verbesserten chemischen Korrosionsverhalten
1646	80C018	O	geh.	100.000.000	geh.	DE 40 40 879	Organische Additive zur Formgebung von Pulvern
1567	80C016	O	-	100.000.000	40000	EP 0 482 642 EP(CH DE FR GB)	Überspannungsableiter ohne Lötüberstand, Fase, Zündstich
1567	80C016	O	-	100.000.000	10002	JP- KR- US	Überspannungsableiter ohne Lötüberstand, Fase, Zündstich
1545	80C007	O	-	100.000.000	50000	EP 0 538 287 EP(DE FR GB)	Verbindung eines Keramikteiles mit einem Teil aus Metall
1645	80C007	O	-	100.000.000	10001	JP- US	Verbindung eines Keramikteiles mit einem Teil aus Metall
1523/4	88C012	O	-	100.000.000	40000	EP 0 356 678 EP(DE FR GB NL)	Verf. zur Herstellung einer Lotbeschichtung auf metallisierter Keramik
1523/4	88C012	O	-	100.000.000	1	DE 38 24 980	Verf. zur Herstellung einer Lotbeschichtung auf metallisierter Keramik
1523/4	88C012	O	-	100.000.000	20002	JP- KR- US(B) US(C)	Verf. zur Herstellung einer Lotbeschichtung auf metallisierter Keramik
1523/4	88C012	O	-	100.000.000	40000	EP 0 247 480 (DE FR GB IT)	Verfahren zum Brennen von grünen Formteilen aus keramischen Massen
HCT	88C001	O	-	100.000.000	10001	US JP.	Verfahren zum Brennen von grünen Formteilen aus keramischen Massen
HCT	88C001	O	-	100.000.000	10000	CA 1246328	Process for producing polycrystalline, translucent sintered tubes
1367	83C004	O	-	100.000.000	10000	US 4,225,981	Endoprothesen with a metal-ceramic union
1325	77C004	O	-	100.000.000	10000	US 4,170,794	Bone joint endoprothesis
1319	77C003	O	-	100.000.000	10000	US 4,198,711	Gelenk-Endoprothese für Hüftgelenk mit Spreizkörper
1314	76C003	O	-	100.000.000	10000	US 4,268,919	Gelenk-Endoprothese für Hüftgelenk mit Spreizkörper
1305	75C002	O	-	100.000.000	10000	CA 1174053	Ceramic cap bone prothesis and method of implantation

hctkatal.wk4

- 1 -

PATENT

REEL: 031700 FRAME: 0557

+49 9231 69469

1571	B2/C007	N	-	88.002.000	7	7ER(AT CH DE FR GB IT NL)-	Keramikwärmetauschermodul u.a. für Kraftfahrzeuge/Hansa als Benzinkühler
1571	B2/C007	N	-	88.002.000	10003	CA-JP-RU-US	Keramikwärmetauschermodul u.a. für Kraftfahrzeuge/Hansa als Benzinkühler
1570	B2/C006	N	-	100.000.000	8	EP(CH DE DK ES FR GB IT SE)-	Ventilscheiben aus SiSiC/Dichtscheiben
1570	B2/C006	N	-	100.000.000	10004	CZ-FI-JP-RU-US	Ventilscheiben aus SiSiC/Dichtscheiben
1595	B1/C037	N	geh.	100.000.000	geh.	DE 41 42 148	Herstellung eines SiC-Werkstoffes, bes. Ruß/Kohlenstoffe, weniger Risse
1552	B1/C031	N	geh.	100.000.000	geh.	DE 41 37 859	Silizierungsverfahren
1552	B1/C027	N	geh.	100.000.000	geh.	DE 41 38 203	Silizierungsverfahren
1590	B1/C028	N	geh.	100.000.000	geh.	DE 41 29 526	Infiltrationsverfahren für Bauteile aus SiSiC, gesamtes Si in verfahrenem Tegel
1595	B1/C024	N	geh.	100.000.000	geh.	DE 41 28 339	Verbundk. aus Kohlenstoff und SiSiC/neostatisches Prefverfahren
1592	B1/C023	N	geh.	100.000.000	geh.	DE 41 28 241	Verbundk. aus Kohlenstoff und SiSiC und Verf. z. d. Herst. Schlackerguß
1593	B1/C022	N	geh.	100.000.000	geh.	DE 41 28 242	Verbundk. aus Kohlenstoff und SiSiC und Verf. z. d. Herst. Fügelechnik
1594	B1/C021	N	geh.	100.000.000	geh.	DE 41 28 243	SiSiC-Bauteile mit siliciumfreier Innenstruktur bzw. -kontur
1587	B1/C018	N	geh.	100.000.000	geh.	DE 41 27 928	Selbsttätige Dosierungsoptimierung für schmelzflüssiges Silicium
1587	B1/C017	N	geh.	100.000.000	geh.	DE 41 27 691	Silizierungsverfahren auf ringförmigen Brennunterlagen
1559	B1/C016	N	geh.	100.000.000	geh.	DE 41 27 689	Sil.-Verf. mit Hilfe liegeförm. SiC-Behälter u. W-Ring-Stapel unter Cryotar-Platte
1552/3	B1/C015	N	geh.	100.000.000	geh.	DE 41 27 688	Silizierungsverfahren auf ringförmigen Brennunterlagen, W-Ring-Stapel unter Cryotar-Platte
1553	B1/C014	N	geh.	100.000.000	geh.	DE 41 27 686	Silizierungsverfahren mit Hilfe tegelförmiger SiC-Behälter, Tegel mit Si in bzw. zwischen Bauteil
1552/3	B1/C013	N	geh.	100.000.000	geh.	DE 41 27 685	Silizierungsverfahren auf ringförmigen Brennunterlagen, mind. 3 W-Ring-Schichten auf Graphit
1559	B1/C011	N	-	100.000.000	8	EP 0 628 416(AT+ DE ES+ FR GB IT)	Herstellen eines SiC-Verbundwerkstoffes/Zugabe von Silicidbildern
1581	B1/C010	N	-	100.000.000	3	JP-KR-US-	Herstellen eines SiC-Verbundwerkstoffes/Zugabe von Silicidbildern
1581	B1/C010	N	geh.	100.000.000	geh.	DE 41 26 487	Organikkombination f. Gießschleier, Verw. zugeh. Bauteile, AT-Verzatz
1550	B1/C007	N	geh.	100.000.000	geh.	DE 41 23 644	Brennverfahren zur Infiltration von SiSiC-Bauteilen, hochporöse Harzflitzplatten ohne massive SiC-Verf.
1588	B1/C006	N	geh.	100.000.000	geh.	DE 41 23 486	SiSiC-Massenteile ohne oberflächige, partielle Siliciumanhaftungen, Reinigen durch zusätzl. Brand
1549	B1/C004	N	-	100.000.000	10000	DE 41 11 180	Beschichten von Kohlenstoffbauteilen mit einer SiC-Schicht
1549	B1/C004	N	-	100.000.000	40000	EP 0808 294(DE FR GB IT)	Beschichten von Kohlenstoffbauteilen mit einer SiC-Schicht
1549	B1/C004	N	-	100.000.000	10001	JP-US	Beschichten von Kohlenstoffbauteilen mit einer SiC-Schicht
1560	B0/F214	N	-	26.075.000	30000	EP 0487 217(DE FR GB)	Keram. Karte zum Aufbau von durchlässigen Strukturen, Wärmetauscher
1560	B0/F214	N	-	26.075.000	90009	JP-US	Keram. Karte zum Aufbau von durchlässigen Strukturen, Wärmetauscher
1534	B0/C011	N	-	100.000.000	10000	EP 0 470 522(DE)	Herstellverf. v. SiSiC-Formkörpern, SiSiC-Träger, Rost
1534	B0/C010	N	-	100.000.000	10000	DE 40 25 239	Herstellverf. v. SiSiC-Formkörpern, SiSiC-Träger für Rohre
1534	B0/C009	N	-	100.000.000	10000	DE 40 25 238	Herstellverf. v. Formkörpern aus SiSiC, Ofenaufbau mit W-Ringen
1534	B0/C009	N	-	100.000.000	50000	EP 0 470 820(CH DE FR GB IT)	Herstellverf. v. Formkörpern aus SiSiC, Ofenaufbau mit W-Ringen
1534	B0/C009	N	-	100.000.000	10002	IE-JP-US(B)	Herstellverf. v. Formkörpern aus SiSiC, Ofenaufbau mit W-Ringen
1558	B9/G760	N	-	100.000.000	60000	EP 0 404 260 (DE FR GB IT NL)	Keram. Brennerplatte/Kühlg. f. niedr. MOx-Werte - Laminated Burner Structure
1568	B9/G760	N	-	100.000.000	2	JP-KR-	Keram. Brennerplatte/Kühlg. f. niedr. MOx-Werte - Laminated Burner Structure
1507	B7/C004	N	geh.	100.000.000	geh.	DE 37 31 086	Schlickerergussmasse und Herstellverfahren, Versatz, SiSiC
1504	B6/F314	N	-	100.000.000	10000	DE 36 43 749	Wärmetauschermodul: Rohrbündel mit Stegen
1504	B6/F314	N	-	100.000.000	120000	EP 0 274 696(AT BE CH DE ES FR GB GR IT LU NL	Wärmetauschermodul: Rohrbündel mit Stegen
1504	B6/F314	N	-	100.000.000	50001	CA DK FI IE JP-NO	Wärmetauschermodul: Rohrbündel mit Stegen
1504	B6/F314	N	-	100.000.000	120000	EP 0 274 694(AT BE CH DE ES FR GB GR IT LU NL	Wärmetauschermodul aus gebranntem keramischen Material
1504	B6/F313	N	-	100.000.000	60002	CA DK FI IE JP-NO US-US(B)	Heat exchanger module of fired ceramic material
1504	B6/F313	N	-	100.000.000	10000	DE 37 17 870	Verfahren zum Abdichten keramischer Wärmetauscher
1501	B6/C004	N	-	100.000.000	geh.	DE 36 24 701	Brennverf. f. SiSiC-Wärmetauscher
1359	B3/C003	N	-	100.000.000	10000	CA 1232121	Verf. z. Herst. v. Formkörpern aus Silicium infl., reaktionsgeb. SiC

hctkatal.wk4

-3-

+49 9231 69469

1350	81/C008	N	-	100.000.000	80000	EP 0 074 474(AT BE CH DE FR GB IT NL SE)	Verfahren zum Herstellen von Wärmetauschern aus keramischen Folien
1350	81/C005	N	-	100.000.000	20000	JP US	Verfahren zum Herstellen von Wärmetauschern aus keramischen Folien
1355	81/C003	N	-	100.000.000	40000	EP 0 066 995 (DE FR GB IT)	Keramikauskleidung für Metallgleitformen u. Verf. z. Herst.; ATI
1354	81/C002	N	-	100.000.000	40000	EP 0 064 608 (DE FR GB SE)	Homogener Silicurncarbid-Formkörper u. Verf. z. Herst.
1343	80/C002	N	-	100.000.000	10000	DE 30 42 971 EP(DE)	Gehäuse für eine Gasturbine
1350	81/C001	N	-	100.000.000	30000	EP 0 037 851 (IT LU SE)	Keramischer Brennerkopf/Trennwand aus porösem Werkstoff
1350	80/C001	N	-	100.000.000	10000	JP 58-53091	Keramischer Brennerkopf/Trennwand aus porösem Werkstoff
1350	80/C001B	N	-	100.000.000	10000	US 4,631,908	Keramischer Brennerkopf/Trennwand aus porösem Werkstoff
1324	78/C002	N	-	100.000.000	30000	FR GB US	Heat exchanger and process for its manufacture
1321	78/C001	N	-	100.000.000	30000	FR GB JP	Rekuperativer Wärmeübertrager aus keramischem Material
1321	78/C001B	N	-	100.000.000	10000	US 4,321,854	Rekuperativer Wärmeübertrager aus keramischem Material
1328	77/C003B	N	-	100.000.000	10000	DE 27 60 125	Verwendung eines gebrannten keram. Formkörpers z.H.v. Metall-Keramik-Verbundkörpern
1328	77/C003B	N	-	100.000.000	20000	JP US	Refractory articles and composite metal-ceramic articles
1328	77/C008	N	-	100.000.000	40000	DE 27 60 280	Feuerfestartikel u. Metall-Keramikverbundkörper aus silikathaltigem ATI
1328	77/C008	N	-	100.000.000	50000	FR GB IT JP SE	Feuerfestartikel u. Metall-Keramikverbundkörper aus silikathaltigem ATI
1318	77/C002	N	-	100.000.000	60000	FR GB IT JP NL US	Rekuperativer Wärmeübertrager aus keramischem Material
1318	77/C002 B	N	-	100.000.000	1	NL 8700503	Rekuperativer Wärmeübertrager aus keramischem Material

hctkatal wk4

- 4 -

+49 9231 69469

Hoechst Ceramtec AG

Patente & Lizenzen

Marktreiz, den 08.11.1995

PG L:

PG L:	HCT	HQ	PG	ST	HO	HAG	HT	PA	N	Titel
1629	84/C005	L	-	100.000.000	geh	DE 44 33 616				"Zielvlase"; Konst. Längenschwindung beim extrud. v. keram. Massen mit Diamantziehdüsen
1616	83/C007	L	-	100.000.000	1	DE 43 34 130				Vorrichtung z. autom. Befüllen v. Brennkapseln
1612	90/C019	L	-	100.000.000	10000	DE 40 42 097				Sintern von keramischen Masseteilen im kontinuierlichen Durchlauf
1648	90/C003	L	geh.		geh	DE 40 14 465				Sintern von keramischen Masseteilen im kontinuierlichen Durchlauf

PG SIM:

PG SIM:	HCT	HQ	PG	ST	HO	HAG	HT	PA	N	Titel
1633	95/C005	M	-	100.000.000	1	AZ 195 14 018.4				Verf. z. Herst. eines metallbeschichteten, metallisierten Subst. aus AlN u. damit erhalt. metallbes
1639	94/C007	S	-	100.000.000	1	P 44 34 846.0				Keramische Formteile mit einem Prägemuster
1626	93/C011	S	geh.		geh	DE 43 44 383				Herstellungsverfahren von unterteilbaren Substraten mit höchster Genauigkeit
1631	93/C010	S	-	100.000.000	6	EP 0 653 898 (DE ES FR GB IT NL)				Verf. zum Herstellen von keram. Heizelementen
1631	93/C010	S	-	100.000.000	2	JP-US-				Verf. zum Herstellen von keram. Heizelementen
1617	93/C008	S	-	100.000.000	1	DE 43 34 129				Vorrichtung zum Verarbeiten von Substraten
1626	93/C002K	S	-	100.000.000	3	EP 0 613 769 (DE DK GB)				V.z.H.von unterteilbaren Platten aus sprö. Mat. mit hoher Genauigk. sowie Vorricht. z. Aufneh.
1626	93/C002K	S	-	100.000.000	1	US-				V.z.H.von unterteilbaren Platten aus sprö. Mat. mit hoher Genauigk. sowie Vorricht. z. Aufneh.
1623	93/C001	S	-	100.000.000	1	DE 43 02 786				Plattenförmige, keramische Al2O3-Körper mit hoher TWA-Bestdkt.
1623	93/C001	S	-	100.000.000	6	EP 0 609 764 (BE DE GB IT NL SE)				Plattenförmige, keramische Al2O3-Körper mit hoher TWA-Bestdkt.
1623	93/C001	S	-	100.000.000	1	US-				Plattenförmige, keramische Al2O3-Körper mit hoher TWA-Bestdkt.
1639	92/C014	M	-	100.000.000	10000	DE 47 28 442				Verf. zur aufstromlosen Vernickelung von Keramik, weiße u. schwarze K
1664	92/C005	S	-	50.000.060	4	EPDE FR GB NL)				Al2O3 für Substrate mit hoher Metallisierungsfestigkeit, mind. 92 %
1664	92/C005	S	-	50.000.060	20004	IL-JP-KR-MY-TW US				Al2O3 für Substrate mit hoher Metallisierungsfestigkeit, mind. 92 %
1692	91/C036	S	-	100.000.000	1	DE 41 41 071				Gelochte Keramiksubstrate und Herstellungsverfahren dazu
1692	91/C035	S	-	100.000.000	1	DE 41 41 072				Gelochte Keramiksubstrate und Herstellungsverfahren dazu
1686	91/C032	S	-	100.000.000	1	DE 41 39 186				Verfahren zur Messung der Temperaturwechselbeständigkeit
1659	91/C030	M	-	100.000.000	1	DE 41 37 388				Ausbildung der Seitenflächen von keramischen Substraten
1660	91/C005	M	geh.		geh	DE 41 22 426				Vorbereitung metallisierter schwarzer Keramik vor dem chem. Vernickeln
1643	90/C750	S	geh.		geh					Brechen v. Substr. für SMD-Widerst., Brucheinrichtungen, Hermet. Al2O3
1657	90/C015	M	-	100.000.000		DE 40 32 848				Vorr. z. Entfernen o. an allen Seitenfln. aufgebr. Metallbleffens
1656	90/C014	M	geh.		geh	DE 40 32 356				Seitenabdruckverfahren
1658	90/G005J	S	-	100.000.000	1	EP 0 462 473 (DE)				geschlossener Keramik-Hohlkörper/Sensor Bosch-Pfister
HAG	89/F347	S	-	100.000	1	P 39 36 471.7				Niedrig sinterndes AlMg-Silicat mit viel Glasphase, Folienherstellung
HAG	89/F347	S	-	100.000	10000	IE 84628				Niedrig sinterndes AlMg-Silicat mit viel Glasphase, Folienherstellung
1627	88/C014	M	-	100.000.000	10000	DE 39 27 893				Verfahren zur atomlosen Abscheidung von Nickel
1627	88/C014	M	-	100.000.000	20001	FR JP-US				Verfahren zur atomlosen Abscheidung von Nickel
1622	88/C010	M	-	100.000.000	4	EP 0 335 261 (DE FR GB IT)				Verfahren und Vorrichtung zum Plattieren von Pin-Grid-Arrays
1622	88/C010	M	-	100.000.000	10001	JP-US				Verfahren u. Vorrichtung zum Plattieren v. Pin-Grid-Arrays

hctkatal.wk4

-5-

PATENT

REEL: 031700 FRAME: 0561

+49 9231 69469

-6-

1512	BB/C008	S	-	100.000.000	10000	DE 38 09 693	Verfahren zur Herstellung eines Al ₂ O ₃ -Substrates für Dünnschichtungen
1621	87/F206	S	-	100.000.000	10000	EP 0 369 045 EP(DE)	Verfahren zur Herstellung von keramischen Grünfolien
1500	88/C003	S	geh.		geh	DE 36 30 776	Herstellung v.Substraten, für Dünnschichtungen, Gießmassenauflage.

hctkatal.wk4

+49 9231 69469

Hoechst Ceramtec AG

Patente & Lizenzen

Markredwitz, den 08.11.1995

PG C:

HCT	HOE	PG	Stab	HBTHAG	Drille	getrim	Pat.Nr.	Titel
1603	B2/C015	C	-	-	-	8	EP/AT CH DE FR GB NL-JP-	Festelektrolyt-Hochtemperatur-Brennstoffzelle
1603	B2/C016	C	-	-	-	2	JP-	Festelektrolyt-Hochtemperatur-Brennstoffzelle
1602	B2/C013	C	-	-	-	1	DE 42 24 908	Werkstoff mit hohem thermischen Ausdehnungskoeffizienten

PG H:

HCT	HOE	PG	Stab	HBTHAG	Drille	getrim	Pat.Nr.	Titel
1640	95/C002	H	-	-	-	1	AZ 195 03 324.8	"Isolator mit Kithverbindung und Verf. z.s.Herst." Hochspannungsisolator aus Keramik
1642	95/C001 G	H	-	-	-	10000	DE	"Ausleger als Stützpunkt für eine Fahrlinien" Rohrechenbauelemente für die Bahn
1638	94/C003	H	-	-	-	1	P 44 42 403	Korundporzellanmasse, Verf. zu ihrer Aufbereitung und Verwend. der Korundporzellanmasse
1638	94/C003	H	-	-	-	17	PCT EP/AT BE DE ES FR GB IT PT SE)-	Korundporzellanmasse, Verf. zu ihrer Aufbereitung und Verwend. der Korundporzellanmasse
1638	94/C003	H	-	-	-	17	PCT(AU BR CA CN CZ HU JP KR NO PL RU SI US)-	Korundporzellanmasse, Verf. zu ihrer Aufbereitung und Verwend. der Korundporzellanmasse
1637	94/C006	H	-	-	-	1	P 44 28 927.7	Elektrischer Isolator aus Silikonummi für Hochspannungsanwendungen (Rollen im Schirm)
1634	94/C004	H	-	-	-	1	DE 44 21 343.3	Hochspannungsisolator aus Keramik (Schrumpverbindung der Kappe)
1634	94/C004	H	-	-	-	8	EP/AT BE CH DE FR GB IT PT SE)-	Hochspannungsisolator aus Keramik (Schrumpverbindung der Kappe)
1634	94/C004	H	-	-	-	8	BR-CA-IN-JP-US-ZA-	Hochspannungsisolator aus Keramik (Schrumpverbindung der Kappe)
1610	86/C011	H	-	-	-	1	DE 38 15 717	Durchschlagfester Verbundisolator und Verfahren zu seiner Herstellung
4355	83/C001	H	-	-	-	40000	EP 0 117 292 (DE FR GB SE)	Abdichtung zwischen Metallarmatur und Glasfasertab bei Hochsp.-Verbund.
4368	83/C001	H	-	-	-	30000	CA US ZA	Abdichtung zwischen Metallarmatur und Glasfasertab bei Hochsp.-Verbund.
1983	81/C008	H	-	-	-	10000	CA 1188489	Hochspannungswiderstand für Freiluft-Isolieranordnung
4362	81/C007	H	-	-	-	70000	EP 0 092 648 (AT CH DE FR GB NL SE)	Verbundisolator, Vermeidung v. Querbrüchen, Glasfaser-Zaamensetzungen, Harz
4362	81/C007	H	-	-	-	40000	AU CA JP ZA WO 83/04707	Verbundisolator, Vermeidung v. Querbrüchen, Glasfaser-Zaamensetzungen, Harz
4358	81/C004	H	-	-	-	80000	EP 0 070 911 (AT CH DE FR GB IT NL SE)	achspareille faserverstärkte Kunstharzprofile und Verwendung
4358	81/C004	H	-	-	-	40000	CA JP US ZA	achspareille faserverstärkte Kunstharzprofile und Verwendung
1334	79/C001	H	-	-	-	10000	DE 29 32 814	Hochfeste Tonerdeporzellanmasse für elektrische Isolatoren
1334	79/C001	H	-	-	-	100000	AT CH DK FR GB IT JP NO US ZA	Hochfeste Tonerdeporzellanmasse für elektrische Isolatoren
1327	77/C005	H	-	-	-	10000	DE 27 48 870	Verfahren zur Herstellung von Freiluft-Verbundisolatoren
1327	77/C005	H	-	-	-	90000	AT CA CH DK FR IT JP SE US	Verfahren zur Herstellung von Freiluft-Verbundisolatoren
1313	76/C004	H	-	-	-	70000	AT CA CH FR GB SE US	Verbundisolator für Hochspannungsfreiluft-Anwendungen
1310	76/C001	H	-	-	-	20000	US CA	Arrangement for elastically clamping glass fibre rods
1303	76/C001	H	-	-	-	10000	CA 1056026	One or multi-part composite umbrella-shaped insulator

hctkatal.wkt

PATENT

REEL: 031700 FRAME: 0563

2

REEL: 031700 FRAME: 0564